

ICS 61.080
分类号: Y99
备案号: 15748-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2696—2005

制鞋机械 折边机

Footwear machine—Folding machine

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州市大顺机械制造有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院负责起草。

本标准主要起草人：夏正义、曾华西、孔培利。

本标准首次发布。

制鞋机械 折边机

1 范围

本标准规定了折边机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于制鞋机械的折边机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 分类

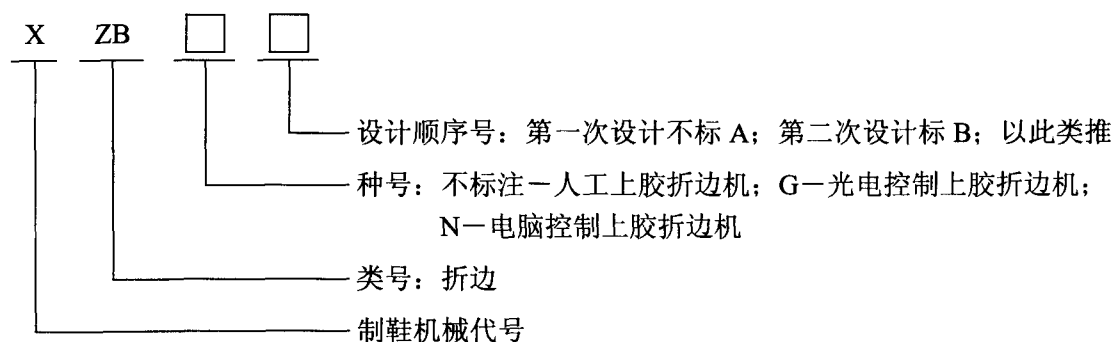
3.1 结构与型式

折边机由锤子及送料机构、折边机构、托块、打剪机构及电气控制部分组成，自动上胶折边机还有输胶机构。

3.2 分类

折边机分人工上胶折边机和自动上胶折边机。自动上胶折边机又分光电控制上胶折边机和电脑控制上胶折边机。

3.3 型号



3.4 基本参数

基本参数见表 1。